

## S880.. FISHER PAINT



Streichen oder  
Rollen  
0-5 %  
Spritzen oder Airless  
10%



Gänge: 2



2 Std bei 20°C



>120µ



24 Std bei 20°C



5,1 m<sup>2</sup>/L  
bei 120 µ  
Trockenschicht-  
dicke

### Beschreibung

Herkömmliches hydrophiles Antifouling (CDP Technologie); geeignet für Bootrümpfe, die mit mäßiger Geschwindigkeit zu Wasser fahren (<10 Knoten). Besonders geeignet für Fischerboote in warmen Gewässern. Auf Basis von Kupferoxid ist das Produkt nicht mit Rümpfen aus Aluminium verträglich wegen der Auslösungsgefahr von galvanischen Strömungen.

### Farben

Verfügbar in Tönen der Farbtonkarte **Fisher paint**:

88024 Rosso/Red/Rouge/Rojo/Rot  
88025 Bleu/Blue/Bleu/Azul/Blau  
88033 Nero/Black/Noir/Negro/Schwarz

### Eigenschaften

- Gute Antifouling-Wirksamkeit
- Vermeidet Schichtdickenanhäufung bei folgenden Kielholen

Spezifisches Gewicht: 1,75 ± 0,05 g/ml

## Oberflächenvorbereitung

**1K Primer Stoppanti** (Resolution Primer)

**2K Primer Stoppanti** (Epoxy Plus oder Black Epoxy tar free)

Trockenschleifen mit Korn P 280-320

**Alte Antifouling-Lackierungen:** die ablösenden Filmschichte beseitigen; wenn die alte Antifouling-Lackierung unverträglich oder unbekannt ist, mit 2 Gängen Resolution Primer grundieren.

Bitte für weitere Hinweise zur Produktkombination die entsprechenden Aufbaudatenblätter zu Rate ziehen.

## Verarbeitung

Streichen, Rollen, Airless und Spritzen mit herkömmlicher oder HVLP-Pistole.

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 70%
- Temperatur >10°C <30°C
- Oberflächentemperatur 3° > Taupunkt

## Mischungsverhältnis

### Streichen oder Rollen

S880.. FISHER PAINT  
S70120 DILUENTE 6400/D

**Volumen**  
1000 Teile  
0-50 Teile

### Spritzen oder Airless

S880.. FISHER PAINT  
S70120 DILUENTE 6400/D

**Volumen**  
1000 Teile  
100 Teile

Ø Düse herkömmlich und HVLP: 1.5-1.9 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Anzahl der Gänge: 2

Empfohlene Schichtdicke: >120µ trocken (Nr. 2 Rollengänge von 100µ nass je Gang)

Ablüßzeit zwischen den Gängen: 24 Std beim Rollen/Streichen, 2 Std beim Spritzen

Theoretische Ausbeute Mix. A: 5,1 m<sup>2</sup> pro 1L bei 120µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute Mix A+B beim Rollen: 4,9 m<sup>2</sup> pro 1L bei 120µ Schichtdicke

Festkörpergehalt Mix A - Volumen: 60,7%

Festkörpergehalt Mix A+B beim Rollen – Volumen: 59,2%

Die selbstreinigende Technologie vermeidet die Schichtdickenanhäufung in die Zeit. Das Antifouling verbraucht sich progressiv beim Gebrauch.

**Das Produkt enthält schwere Bestandteile und muß vor Gebrauch gut aufgeschüttelt werden.**

## Trocknung

	10°C	20°C	35°C
<b>Mit sich selbst beim Spritzen überlackierbar nach</b>	<b>min. 4 Std</b>	<b>min. 2 Std</b>	<b>min. 1 Std</b>
<b>Mit sich selbst beim Rollen/Streichen überlackierbar nach</b>	<b>min. 48 Std</b>	<b>min. 24Std</b>	<b>min. 12 Std</b>
<b>Zeit bis Wassern</b>	<b>min. 48 max. 72 Std</b>	<b>min. 24 max. 72 Std</b>	<b>min. 12 max. 72 Std</b>

TECHNISCHES MB NR. S123-D  
STAND 03/2010

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.



Lechler S.p.A. 22100  
COMO ITALY - Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu [www.lechler.eu](http://www.lechler.eu)