







## S24124 EPOBLOK IMPREGNANTE

					
1000 ml 1000 ml 0-50 ml (1 + 1)	Gänge: 2-3	3 Std bei 20°C	50-100µ	3 Std bei 20°C	4,9 m <sup>2</sup> /L bei 75 µ Trockenschichtdicke

### Beschreibung

2K wasserfestes Epoxy-Tränkmittel. Es bildet eine perfekt isolierende Barriere gegen Wasser. Geeignet auch als Imprägnierung für Holzboote. Seine niedrige Viskosität erlaubt eine gute Durchdringung in die Holzporen.

### Farben

Transparent

### Eigenschaften

- Optimales Eindringvermögen ins Holz
- Gutes Isoliervermögen
- Hohe Feuchtebeständigkeit

Spezifisches Gewicht (Teil A): 0,99 ± 0,05 g/ml  
Spezifisches Gewicht (Teil B): 0,92 ± 0,03 g/ml

### Oberflächenvorbereitung

#### Neues Holz

Trockenschleifen mit Korn P 120-180

#### Lackiertes Holz

Die alte Lackierung komplett entfernen und Trockenschleifen mit Korn P 240-280

## Verarbeitung

Streichen, Rollen, Spritzen mit herkömmlicher oder HVLP-Pistole.

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10°C <35°C
- Oberflächentemperatur 5°C> Taupunkt

## Mischungsverhältnis

### Streichen, Rollen oder Spritzen

		Gewicht und Volumen
S24124	EPOBLOK IMPREGNANTE.....A	1000 Teile
S24125	EPOBLOK IMPREGNANTE HARDENER.....B	1000 Teile
S70171	EPOXY THINNER.....C	0-50 Teile

Topfzeit bei 20°C: 4 Std

Ø Düse herkömmlich und HVLP: 1.3-1.5 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Anzahl Gänge: 2-3

Empfohlene Schichtdicke: 50-100µ trocken (Nr.3 Gänge beim Rollen/Streichen von 70µ naß je Gang)

Ablüßzeit zwischen den Gängen: 3 Std beim Rollen/Streichen, 60 Min. beim Spritzen bei 20°C

Theoretische Ausbeute Mix A+B beim Rollen/Streichen: 4,9 m<sup>2</sup> pro 1L bei 75µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute Mix A+B+C beim Rollen/Streichen: 4,8 m<sup>2</sup> pro 1L bei 75µ Schichtdicke

Festkörpergehalt in Volumen Mix A+B beim Rollen/Streichen: 37%

Festkörpergehalt in Volumen Mix A+B+C beim Rollen/Streichen: 36,5%

## Trocknung

	10°C	20°C	35°C
<b>Schleifbar nach</b>	<b>48 Std</b>	<b>24 Std</b>	<b>12 Std</b>
<b>Überlackierbar nach</b>	<b>min. 6 Std max. 16 Std</b>	<b>min. 3 Std max. 8 Std</b>	<b>min. 1,5 Std max. 4 Std</b>

TECHNISCHES MB NR. S127-D  
STAND 03/2010

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.



Lechler S.p.A. 22100  
COMO ITALY - Via Cecilio, 17  
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206  
info@lechler.eu [www.lechler.eu](http://www.lechler.eu)