

S24130 EPOBLOK SYSTEM



1000 ml
500 ml



3-6 Std bei
20°C



Abhängig von
der Anwendung



12 Std bei 20°C



Abhängig von der
Anwendung

Beschreibung

Polyvalentes 2K-Epoxy-System. Zusammen mit den Füllstoffen und Additiven (Mikroballons, Mikrofasern, Füllstoffen und Beschleunigern) erhält man mit dem Epoblok-Bindemittel und -Härter ein vielfältiges System zum Anmischen von Produkten geeignet für Verklebungen, Holzimprägnierungen, GFK-Reparaturen, Osmose-Reparatur und –Prävention, Spachtelungen usw. – insgesamt ein extrem vielseitiges System zur Reparatur und zur Beschichtung von Booten.

S24132 Glas-Mikroballons: hohle Glas-Mikroballons, die bei Anmischung mit Harz und Härter die Erzielung eines sehr leichten, gut schleifbaren, wärmeisolierenden und schallschluckenden, einsinkfreien und ebenfalls unter der Wasserlinie auftragbaren Spachtels ermöglichen. Die Spachtelkonsistenz kann mit unterschiedlicher eingesetzter Mikroballonmenge eingestellt werden.

S24133 Mikrofasern: weiße Zellulose-Fasern, die bei Anmischung mit Harz und Härter es ermöglichen, Klebstoffe und Spachteln mit hohe mechanischen Eigenschaften vorzubereiten

S24134 Füllstoff: Additiv auf pyrogenem Kiesel-Basis. Bei Anmischung mit harz und Härter ermöglicht es, die Produktkonsistenz sowie –thixotropie einzustellen und eine gute senkrechte Produktstabilität zu erreichen.

S24135 Phenolmikroballons: rot-braune hohle Mikroballons auf Phenolharz-Basis, die bei Anmischung mit Harz und Härter es ermöglichen, sehr leicht zu schleifende mahagoni-braune Klebstoffe und Spachteln zu erzielen. Nicht einsetzbar unter der Wasserlinie.

Eigenschaften

- Herausragend breites Einsatzspektrum
- Optimale Haftung
- Optimales Wasserfestvermögen

Spezifisches Gewicht (Teil A): $1,09 \pm 0,05$ g/ml

Spezifisches Gewicht (Teil B): $0,98 \pm 0,03$ g/ml

Oberflächenvorbereitung

Gel-coat, GFK und neues Holz
Trockenschleifen mit Korn P 120-180

Verarbeitung

Streichen, Rollen oder Spachteln.

Applikationsbedingungen:

Relative Feuchte < 80%
Temperatur >10°C <35°C
Oberflächentemperatur 5°C> Taupunkt

Mischungsverhältnis

Nur Bindemittel

		Volumen
S24130	EPOBLOK SYSTEM.....A	1000 ml
S24131 oder S24129	EPOBLOK SYSTEM HARDENER STANDARD oder SPEEDY.....B	500 ml

Dieser Mischung ist möglich, gemäß dem Ziel, die folgenden Teile in Volumen zuzusetzen

S24132	GLAS-MIKROBALLONS	1500-4500 Teile
S24133	MIKROFASERN	1500-3000 Teile
S24134	Füllstoff	1500-3000 Teile
S24135	PHENOLMIKROBALLONS	1500-4500 Teile

Zur Klebstoff-Herstellung

Zur Bindemittel-Härter-Mischung zur Verbesserung der mechanischen Beständigkeit so viel wie nötig Microfasern (Microfibre) oder Mikrokugel (Microsfere) geben, oder Füllstoff (Inspessante) zur Thixotropierung, oder Microballons aus Phenolharz (Microsfere fenolische), um dem Material eine Mahagoni-Färbung zu geben zur Anwendung oberhalb der Wasserlinie, oder eine Mischung aus allen Additiven für spezielle Anwendungen.

Zur Spachtel-Herstellung

Zur Bindemittel-Härter-Mischung die notwendigen Additive geben: Mikrokugeln (microsfere di vetro), falls ein spezifisch leichter Spachtel auch zur Anwendung unter der Wasserlinie erhalten werden soll; Microballons (microsfere fenolische), falls das spezifische Gewicht gehalten werden soll und zur Mahagoni-Einfärbung zur Verwendung oberhalb der Wasserlinie; gegebenenfalls Füllstoff (additivo inspessante) zusetzen, falls eine dickflüssigere Konsistenz gewünscht ist.

Topfzeit bei 20°C: 20-30 Min.

Ablüftzeit zwischen den Gängen: 12 Std bei 20°C

Anzahl der Gänge: abhängig von der Anwendung

Festkörpergehalt in Volumen Mix A+B: 90%

Trocknung

	10°C	20°C	35°C
Schleifbar nach	48 Std	24 Std	12 Std
Überlackierbar mit sich selbst nach	min. 24 Std max. 48 Std	min. 12 Std max. 24 Std	min. 6 Std max. 12 Std

TECHNISCHES MB NR. S129-D
STAND 03/2010

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu