







S28040 EPOSTOP 937

					
900 ml 100 ml 150-350 ml	Ø 1,5-1,9 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm Gänge: 2	1-2 Std bei 20°C	40-60µ	16 Std bei 20°C	9 m²/L bei 50 µ Trockenschichtdicke

Beschreibung

Beige 2K-Epoxyprimer. Die Zinkphosphatpigmentierung sorgt für einen guten Korrosionsschutz auf Untergründe aus Aluminium oder Leichtmetalllegierungen. Geeignet für Lackierungen unter sowie über der Wasserlinie.

Farbe

Beige

Eigenschaften

- Optimale Haftung
- Guter Korrosionsschutz

Spezifisches Gewicht (Teil A): 1,45 ± 0,05 g/ml

Spezifisches Gewicht (Teil B): 0,95 ± 0,05 g/ml

Oberflächenvorbereitung

Aluminium, Leichtmetalllegierungen
Sandstrahlen, Anschleifen mit P-36

Verarbeitung

Streichen, Rollen, Airless oder Spritzen mit herkömmlicher oder HVLP-Pistole.

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10°C <35°C
- Oberflächentemperatur 5°C > Taupunkt

Mischungsverhältnis

Streichen oder Rollen

		Volumen	Gewicht
S28040	EPOSTOP 937.....A	900 ml	930 g
S28041	EPOSTOP 937 HARDENER.....B	100 ml	70 g
S70171	EPOXY THINNER.....C	150-300 ml	120-240 g

Spritzen oder Airless

		Volumen	Gewicht
S28040	EPOSTOP 937.....A	900 ml	930 g
S28041	EPOSTOP 937 HARDENER.....B	100 ml	70 g
S70171	EPOXY THINNER.....C	250-350 ml	200-300 g

Topfzeit bei 20°C: 6 Std

Ø Düse herkömmlich oder HVLP: 1.5-1.9 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Anzahl Gänge: 2

Empfohlene Schichtdicke als Rostschutz: 40-60µ trocken (Nr. 2 Spritzgänge von 70µ nass je Gang)

Abluftzeit zwischen Gängen: 16 Stunden beim Rollen/Streichen, 1 Std beim Spritzen bei 20°C

Theoretische Ausbeute Mix A+B: 9 m² pro 1L bei 50µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute Mix A+B+C: 7 m² pro 1L bei 50µ Schichtdicke

Festkörpergehalt Mix A+B - Volumen: 45,5%

Festkörpergehalt Mix A+B+C beim Spritzen – Volumen: 35,7%

Trocknung

	10°C	20°C	35°C
Schleifbar nach	32 Std	16 Std	8 Std
Überlackierbar mit sich selbst	min. 2 Std max. 96 Std	min. 1 Std max. 48 Std	min. 30 Min. max. 24 Std
Überlackierbar mit Epoxy-Füller	min. 16 Std max. 96 Std	min. 8 Std max. 48 Std	min. 4 Std max. 24 Std
Überlackierbar mit PU Zwischengrund	min. 16 Std max. 96 Std	min. 8 Std max. 48 Std	min. 4 Std max. 24 Std
Überlackierbar mit Antifouling	min. 16 Std max. 96 Std	min. 8 Std max. 48 Std	min. 4 Std max. 24 Std

TECHNISCHES MB NR. S145-D
STAND 03/2010

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.