







S65302 VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.

					
Streichen oder Rollen 10-15 % Spritzen 10-20%	Gänge: 2-4	60 Min. bei 20°C	80-200µ	24 Std bei 20°C	6 m ² /L bei 90 µ Trockenschicht- dicke

Beschreibung

Glänzender 1K-Polyurethanolack. Die hohe Lichtbeständigkeit und die optimale Seeklima-Beständigkeit machen ihn geeignet für 1K-Lackierungen des Yachting-Bereiches über der Wasserlinie.

Farben

Transparent bernsteinfarben

Eigenschaften

- Gute Seeklima-Beständigkeit
- Gute Langzeitbeständigkeit
- Herausragender Verlauf
- Hervorragende Brillanz

Spezifisches Gewicht (Teil A): 0,93 ± 0,03 g/ml

Oberflächenvorbereitung

Neues Holz

Trockenschleifen mit Korn P120

Bereits lackiertes Holz

Trockenschleifen mit Korn P 280-320

Alte Lackierungen

Vorhandenen Lackaufbau auf ausreichende Haftung prüfen und Trockenschleifen mit Korn P 240-280

Verarbeitung

Streichen, Rollen oder Spritzen mit herkömmlicher oder HVLP-Pistole.

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10°C <35°C
- Oberflächentemperatur 5°C > Taupunkt

Mischungsverhältnis

Streichen oder Rollen

		Volumen
S65302	VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.A	1000 Teile
S70020	DILUENTE 277.....B	100-150 Teile

Spritzen

		Volumen
S65302	VERNICE CLIPPER LUCIDA U.V.A	1000 Teile
S70110	DILUENTE 6209.....B	100-200 Teile

Ø Düse herkömmlich und HVLP: 1.2-1.3 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Anzahl der Gänge: 2-4

Empfohlene Schichtdicke für lackiertes Holz: 80-100µ trocken (Nr. 2 Streichgänge von 100µ naß je Gang)

Empfohlene Schichtdicke für neues Holz: 150-200µ trocken (Nr. 4 Streichgänge von 100µ naß je Gang)

Ablüftzeit zwischen den Gängen bei 20°C: 24 Std. beim Rollen/Streichen, 60 Min. beim Spritzen

Theoretische Ausbeute Mix A: 6 m² pro 1L bei 90µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute Mix A+B beim Streichen: 5 m² pro 1L bei 90µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute Mix A: 3 m² pro 1L bei 175µ Schichtdicke

Theoretische Ausbeute Mix A+B beim Spritzen: 3 m² pro 1L bei 175µ Schichtdicke

Festkörpergehalt in Volumen Mix A: 57,6%

Festkörpergehalt in Volumen Mix A+B beim Spritzen: 45,4%

Trocknung

	10°C	20°C	35°C
Schleifbar nach	min. 14 Tagen	min. 7 Tagen	min. 72 Std
Überlackierbar nach	min. 32 Std max. 48 Std	min. 16 Std max. 24 Std	min. 8Std max. 12 Std

TECHNISCHES MB NR. S108-D
STAND 03/2010

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.



Lechler S.p.A. 22100
COMO ITALY - Via Cecilio, 17
Tel. +39.031 586 111 - Fax +39.031 586 206
info@lechler.eu www.lechler.eu