







ISM2 ISOFAN MARINE FAST FINISH (SM00200 oder Farbtöne SM00290)

| | | | | | |
|--|---|--|---|--|--|
|  <p>1000 ml + 500 ml + 200-400 ml</p> <p>2 + 1 + 0,5</p> |  <p>Ford 4</p> <p>14-16"</p> |  <p>Ø 1,2-1,3 mm 3,5-4 Atm HVLP: 2-2,5 Atm Spritzgänge: 2-3</p> |  <p>20' bei 20°C</p> |  <p>40-60 µ</p> |  <p>18 Std bei 20°C</p> |
|--|---|--|---|--|--|

Beschreibung

Glänzender, polierbarer **2K-Decklack** für den Bereich Yachting (über der Wasserlinie) auf Basis von polyestermodifizierten Acrylat-Bindemitteln. Die Formulierung stellt einen hervorragenden Kompromiß zwischen Trocknungsgeschwindigkeit und Verlauf dar. Die schnelle Verarbeitbarkeit erlaubt die Anwendung sowohl bei tiefen Temperaturen, als auch auf Oberflächen mittlerer Dimensionen (Yacht weniger als 25 m Länge), in dem die Staubeinschlüsse im Lackfilm vermindert werden.

Farben

Verfügbar sind die Standard-Farbtöne **Yachting Colour Master pastello** und **Yachting solid color selection pastello**.
Einige Farbtöne erfordern den Einsatz von eingefärbten Füllern, um das Deckvermögen zu optimieren (weitere Details siehe Liste).

Eigenschaften

- Optimale Trocknungsgeschwindigkeit
- Gute Lackfülle und Glanz
- Gute Beständigkeit im Meeresklima (das Produkt enthält UV Absorber)
- Einfache Polierbarkeit
- Gutes Deckvermögen

Vorbehandlung des Untergrundes

Epoxy Primer Stoppani

Trockenschliff mit Körnung P 280-320

PU Füller Stoppani

Trockenschliff mit Körnung P 280-320

Verarbeitung

Mit konventioneller Spritzpistole, HVLP oder Airmix.

Applikationsbedingungen:

- Relative Feuchte < 80%
- Temperatur >10°C <35°C
- Oberflächentemperatur 5° C> Taupunkt

Mischungsverhältnis

Weißfarbtöne

| | Volumen | Gewicht |
|--|------------|-----------|
| ISM2 ISOFAN MARINE FAST FINISH (Fertigfarbton) A | 1000 ml | 1000 g |
| SM00640 ISOFAN MARINE MS STANDARD HARDENER | | |
| SM00645 ISOFAN MARINE MS SPEEDY HARDENER..... B | 500 ml | 400 g |
| SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER | | |
| SM00700 ISOFAN MARINE STANDARD THINNER | | |
| SM00715 ISOFAN MARINE FAST THINNER..... C | 200-400 ml | 150-300 g |

Buntfarbtöne

| | Volumen | Gewicht |
|--|------------|-----------|
| ISM2 ISOFAN MARINE FAST FINISH (Fertigfarbton) A | 1000 ml | 1000 g |
| SM00640 ISOFAN MARINE STANDARD HARDENER | | |
| SM00645 ISOFAN MARINE SPEEDY HARDENER..... B | 500 ml | 500 g |
| SM00780 ISOFAN MARINE SLOW THINNER | | |
| SM00700 ISOFAN MARINE STANDARD THINNER | | |
| SM00715 ISOFAN MARINE FAST THINNER..... C | 200-400 ml | 200-400 g |

Spritzviskosität Ford 4: 14-16"

Topfzeit : 3 Std bei 20°C

Ø Spritzdüse, konventionell und HVLP: 1.,2-1.3 mm

Druck: 3,5 – 4 Atm HVLP: 2 – 2,5 Atm

Spritzgänge: 2-3

Empfohlene Schichtdicke: 40-60µ trocken (entspricht 90-135µ naß)

Abluftzeit zwischen den Spritzgängen: min 20' max. 2 Std bei 20°C

Theoretische Ausbeute mix A+B : WEISS 10,7 m² BUNT 8,8 m² mit 1L Mischung bei 50µ Schichtdicke

Festkörper in Volumen mix A+B : WEISS 53,7% BUNT* 44,2%

Festkörper in Volumen mix A+B+C: WEISS 44,3% BUNT* 30%

*Der Wert stellt einen Anhaltswert dar, der je nach Farbe leicht variieren kann.

Trocknung

| | 10°C | 20°C | 35°C |
|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Überlackierbar naß/naß mit sich selbst oder mit SM00400 nach | min. 40' max. 4 Std | min. 20' max. 2 Std | min. 10' max. 1 Std |
| Schleifbar und polierbar nach | 48 Std | 24 Std | 12 Std |

Die Durchhärtung schreitet in den Tagen nach der Applikation fort und ist nach 7 Tagen bei 20°C abgeschlossen.

Überlackierbarkeit / Polierbarkeit

Falls die Decklackierung ausgebessert werden muß, werden SM00645 MS SPEEDY HARDENER und SM00715 FAST THINNER empfohlen. Dadurch werden eventuelle Farbtondifferenzen nach dem Polieren vermindert.

Das Produkt muß nicht mit einem Klarlack überlackiert werden. Aufgrund der Kratzempfindlichkeit der dunklen Farbtöne wird jedoch zur Verbesserung der Oberflächenbeständigkeit das Überlackieren mit dem Klarlack SM00400 CLEARCOAT ACRYLIC UV FILTER empfohlen.

Um einen maximalen Verlauf zu erzielen, kann hierbei im Trocken-Trocken-Verfahren gearbeitet werden, in dem man den Decklack Fast finish mit feiner Körnung P360-400 anschleift. Alternativ kann unter Beachtung der Zeiten für die Überlackierung auch naß-in-naß gearbeitet werden.

TECHNISCHES MB NR. S185-D STAND 03/2010

Die vorliegenden Informationen sind das Ergebnis streng überwachter Versuchsreihen und stellen unser Wissen nach neuestem Stand dar. Diese Angaben sind im übrigen nur als reine Informationen zu sehen. Weder verpflichten sie unsere Gesellschaft, noch können sie Anlaß zu Reklamationen irgendwelcher Art sein. Dies gilt auch in Anbetracht der Tatsache, daß sich die jeweiligen Anwendungsbedingungen unserer Kontrolle entziehen.

